

Zn-852碱性镀锌

一、特点

1. 适用于滚镀和吊镀及连续镀
2. 均镀能力好, 可以达到 1A 赫耳槽试片高低区锌层厚度比仅有 1.2
3. 烧灼点高, 可以达到 6A/dm² 而不烧焦
4. 操作范围宽, 溶液极其稳定
5. 添加剂消耗量及低
6. 镀层在 220℃下烘烤不变色

二、开缸参数

参数	控制范围	最佳值
氧化锌		12g/L
氢氧化钠		135g/L
Zn-852A柔软剂		10/ml/L
Zn-852B光亮剂		1ml/L
Zn-852C水质净化剂		2ml/L
Zn-852D金属除杂剂		2ml/L
温度		24℃
阴极电流密度	0.5-6安培/平方分米	
搅拌	阴极以 3-5 米/分钟移动	
电流效率	55%-80%	
过滤	有必要连续过滤	

三、镀液配置

在备用槽中加入欲配体积 1/4 左右的纯水, 先边搅拌边加入计量好的的氢氧化钠, 使其溶解。把氧化锌 用少量水调成糊状, 在强烈搅拌下缓慢加入到上述氢氧化钠溶液中, 并充分搅拌至溶液澄清. 加入 1-2g/L 的锌粉, 搅拌 30 分钟, 静置 1-2 小时, 然后过滤至镀槽中, 加水至欲配槽液体积处. 边搅拌边依次加入柔软剂、水质净化剂和光亮剂, 即可用于生产。

四、消耗量

Zn-852A 柔软剂	80-150 ml/1000AH
Zn-852B 光亮剂	50-100 ml/1000AH
Zn-852C 水质净化剂	仅带出消耗, 每加 25kg 碱加 2.0L-5.0L
Zn-852D 金属除杂剂	仅在处理槽液金属杂质时使用, 4ml/L-10ml/L

五，镀液分析

1. 锌的分析

试剂： 0.1N EDTA，缓冲溶液（100g/l NaOH 和240 ml/L98%醋酸溶解于纯水即得），指

示剂：二甲酚橙（1g二甲酚橙+99g硝酸钾）

步骤： 移取5ml入250ml的锥形瓶中，加入约100 ml 去离子水，20 ml缓冲溶液，

再加入1小勺头指示剂，用0.1 N EDTA滴定至溶液由红褐色变为黄色换算： 消耗
的 ml $\times 1.3 = \text{g/l 锌}$

2. 氢氧化钠的分析

试剂： 1N硫酸，指示剂：0.1%的二苯基胺橙溶液，

步骤： 移取5 ml 入250 ml锥形瓶中，加入约100 ml 去离子水，5滴指示剂，用1N 的
硫酸滴定至溶液由棕红色变为黄色。

换算： 消耗的 ml $\times 8.0 = \text{g/l 氢氧化钠}$